

Государственное бюджетное специальное (коррекционное) образовательное учреждение
для обучающихся, воспитанников с ограниченными возможностями здоровья
общеобразовательная школа-интернат № 7 VIII вида
станции Казанской Краснодарского края

Конспект урока по столярному делу в 7 классе.

Тема: Разметка и изготовление прямого сквозного шипа.

**Подготовил и провел учитель ПТО
Дюкарев Е.М.**

Цель: отработать прием изготовления элемента столярного шипового соединения – прямого сквозного шипа.

Задачи урока:

1. *Обучающая* – закрепление теоретических знаний и умений при разметке и пиление древесины; учить планировать свою работу.
2. *Коррекционно-развивающая* – развивать инициативу и самостоятельность, умение делать выводы, обеспечивать самоконтроль.
3. *Воспитательная* - воспитывать трудолюбие, бережное отношение к инструменту, чувство ответственности за выполненную работу

Тип урока: комбинированный.

Материал: заготовка древесины лиственных пород.

Оборудование: Образец одинарного шипа, плакаты «Последовательность разметки шипа», «Последовательность изготовления шипа», презентация верстак, линейка, столярный угольник, рейсмус, карандаш, ножовка.

Ход урока.

I. Организационно-подготовительная часть.

1. Взаимное приветствие.

Сегодня в нашей стране состоится открытие 22 олимпийских зимних игр в городе Сочи. На этой олимпиаде спортсмены будут показывать высокие результаты, и чтобы их достичь нужно, быть трудолюбивым и целеустремленным. Давайте сегодня на уроке тоже будет хорошо трудиться, чтобы добиться желаемых результатов.

2. Сообщение темы и целей занятия.

На прошлом занятии вы познакомились с угловым серединным соединением на шип одинарный сквозной. И сегодня на уроке вы изготовите одинарный шип - элемент углового серединного соединения деталей. Научитесь правильно делать разметку и отработаете прием изготовления шипа.

II. Теоретическая часть.

Вспомните, что вы узнали и запомнили на прошлых уроках и ответьте на следующие вопросы.

- В каких изделиях применяется прямой сквозной шип?

(Швабра, оконная рама).

- Что такое шип? (Выступ на торце заготовки, соответствует размерам и профилю гнезда соединяемой заготовки).

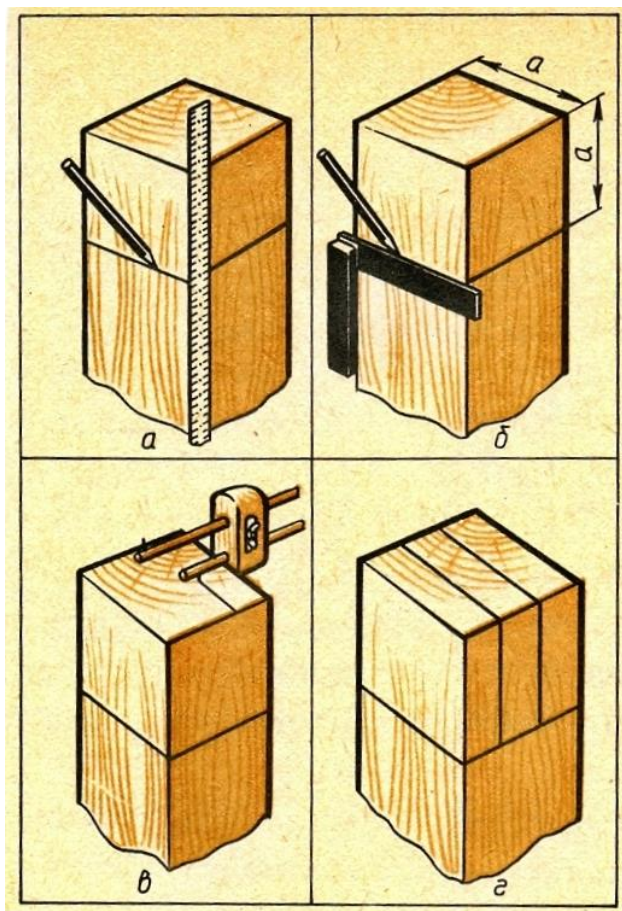
- От чего зависит прочность углового срединного соединения деталей на сквозной шип? (От точности разметки и выполнения элементов соединения, то есть длина и ширина шипа должна равна длине и ширине гнезда, высота шипа – глубине гнезда).
- Как пользоваться столярным угольником при разметке? (При разметке колодка угольника должна плотно прилегать к стороне бруска).
- Каким инструментом вы будете изготавливать шип? (Ножовкой).

Разметка и запиливание шипов.

Прежде чем изготовить шип, вам нужно его разметить.

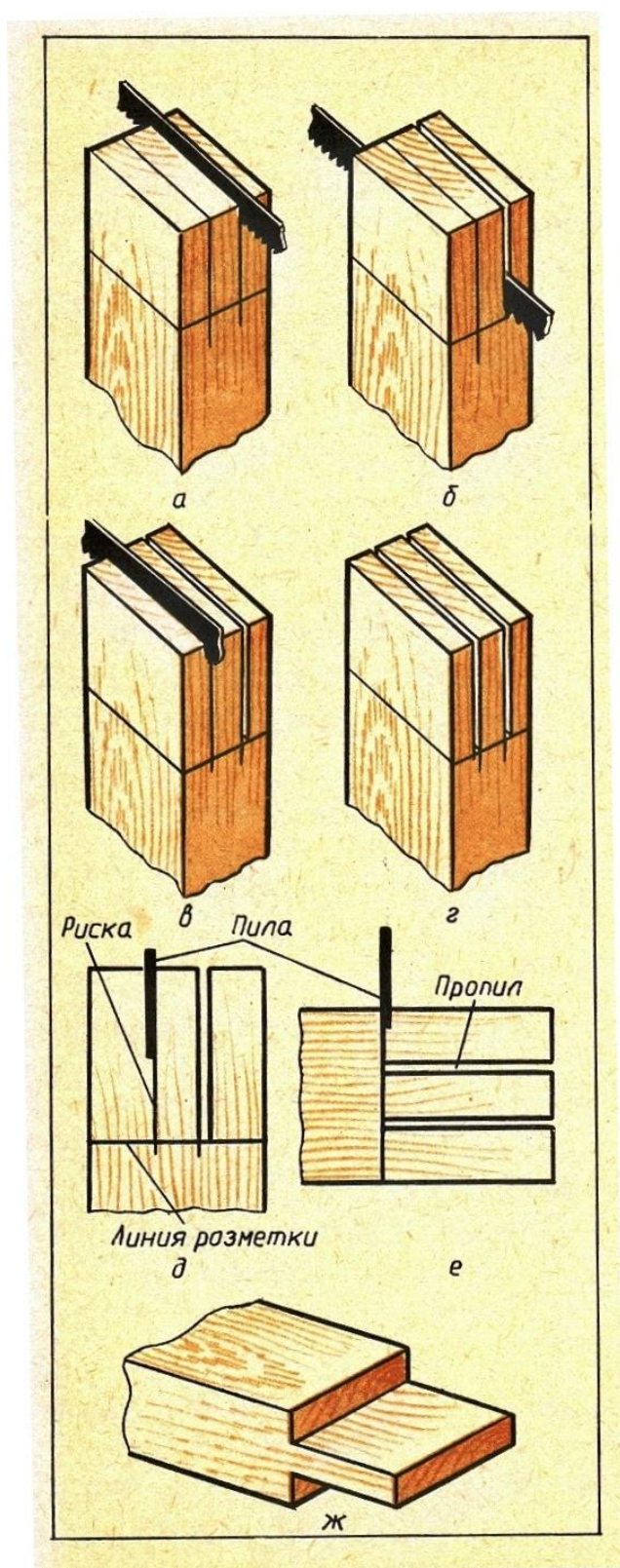
-Какие инструменты нам потребуются для разметки? (Для разметки шипа потребуются миллиметровая линейка, столярный угольник, рейсмус и карандаш).

Необходимо помнить, что от точности и правильности разметки зависит качество соединения. Поэтому перед разметкой нужно обязательно проверить исправность разметочных инструментов и остро заточить карандаш. Только после контроля состояния инструментов можно приступать к разметке.



- От торца откладываем по линейке длину шипа и наносим карандашом метку.
- По угольнику и этой отметке проводим линии на всех четырех сторонах бруска.

- в) Устанавливаем рейсмус на заданный размер (толщин шипа) и проводим риски на двух противоположных сторонах заготовки и торце.
- г) Шип размечен.



После разметки приступаете к запиливанию шипа. Перед пилением брусок закрепляем в зажиме верстака. Во многом это определяется размерами заготовки. Запомните, что при запиливание шипа полотно инструмента должно проходить снаружи от рисок.

План запиливания шипа:

- подготовить пилу к работе.
- закрепить брусок в зажиме верстака.
- установить полотно пилы рядом с риской (с внешней стороны от неё).
- осторожно сделать первый короткий разрез.
- контролируя работу по линии разметки, запилить половину шипа.
- сделать такой же пропил с другой стороны шипа.
- перевернуть деталь в зажиме верстака и, повторяя предшествующие операции, закончить пропил до линии разметки.

Спиливание щечек.

Спиливают щечки в стусле или закрепив брусок в зажиме верстака. При пилении инструмент следует держать немного наклонно от основания шипа. Сначала спиливают щечку с одной стороны шипа, а затем, перевернув брусок, с другой стороны. Но надо внимательно следить за тем, чтобы случайно не пропиливать сам шип.

Опрос по теме «Правила безопасности при пилении».

- Какие требования предъявляются к инструменту? (Пила должна быть исправной и остро заточенной).
- Где должна находиться левая рука? (На расстоянии от полотна ножовки.)
- Как расположить инструмент после завершения пиления? (Зубьями от себя).
- Чем удаляют опилки с рабочего места? (Щеткой-сметкой).

III. Практическая работа.

1. Вводный инструктаж.

- * Подготовка рабочего места, инструментов.
- * Разметка шипа.
- * Изготовление шипа.

2. Текущий инструктаж.

Корректировка хода практической работы.

IV. Подведение итогов.

Рассказ учащихся о выполненной работе.

Вопросы:

- Как выполняли разметку шипа?
- Какими инструментами при изготовлении шипа вы пользовались?

- Как закрепляют брусок при запиливании шипа?

Показ лучших работ. Анализ допущенных ошибок. Выставление оценок.

Уборка мастерской дежурными.

